

## SCHEDA TECNICA



Descrizione	Misure (ltxhxp)	Peso	Codice
RNW 411 CoRe	721x247x605mm	34 kg	7041401

Deumidificatore isotermico studiato e dimensionato per il controllo dell'umidità relativa ambiente nei sistemi di raffreddamento radiante a pavimento/soffitto/parete. È costituito da una unità frigorifera completa e corredata di batterie di pre-trattamento alimentate con l'acqua refrigerata utilizzata nel sistema radiante.

Oltre alla deumidificazione è prevista la gestione dell'integrazione termica estiva.

Previsto per l'installazione orizzontale a soffitto. Sifone su scarico condensa obbligatorio (SF-P).

- Struttura in lamiera zincata
- Vaschetta raccolta condensa in acciaio inox
- Scambiatori alettati con trattamento idrofilico
- Capacità di deumidificazione: 32,2 l/g
- Quadro elettrico removibile
- Portata acqua a 15 °C 240 l/h
- Portata aria nominale 200 m<sup>3</sup>/h
- Refrigerante: R134a (190 g)
- Integrazione potenza sensibile 1200 W (300 m<sup>3</sup>/h)
- Alimentazione elettrica 230 Vac - 50/60 Hz
- Potenza elettrica max 520 W
- Connessione aeraulica SUP 416x211 mm o plenum di mandata
- Connessione aeraulica REC 450x177 mm
- Connessioni idrauliche: 1/2" F
- Scarico condensa 14 mm

### Composizione confezione

- RNW 411 CoRe
- Manuale installazione/tecnico

### Descrizione dei componenti

**Compressore:** di tipo ermetico con motore asincrono monofase bipolare accoppiato ad un compressore monocilindrico alternativo

**Batteria di pre-raffreddamento:** tubi in rame (2 ranghi) e alette in alluminio con trattamento idrofilico

**Batteria evaporante:** tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico

**Batteria di post-riscaldamento:** tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico

**Ventilatore:** centrifugo a doppia aspirazione con motore direttamente accoppiato

**Filtro aria:** con materiale filtrante in fibra sintetica - classe G3 (EN779:2002)

**Sonda di temperatura acqua:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'acqua

**Sonda di temperatura evaporatore:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'evaporatore

Pressostato

Fusibile scheda elettronica: 250V- 10 A

### COMPONENTI

#### FLUSSI ARIA



Immissione Aria



Ricircolo Aria

#### FILTRI ARIA



e(PM10) min ≤50 %  
Peli, capelli



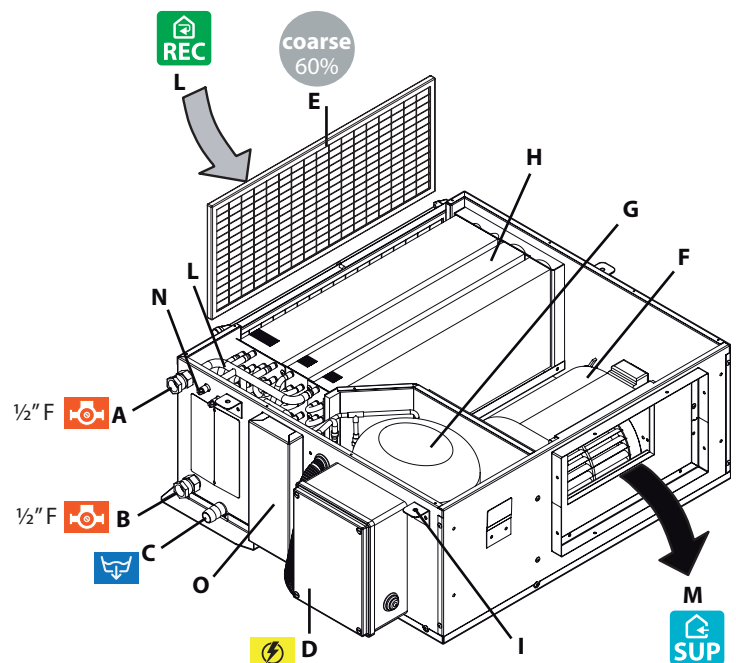
Scarico Condensa Ø 14 mm



Attacchi idraulici 1/2" F



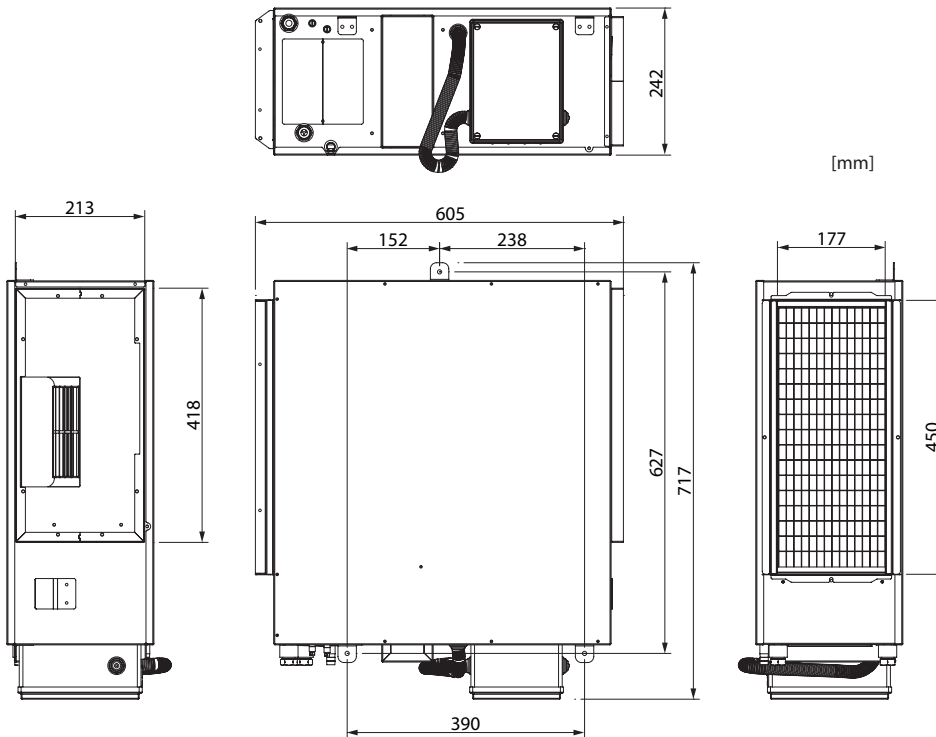
Quadro Elettrico



Rif.	Descrizione	Rif.	Descrizione
A	Uscita acqua (1/2" F)	H	Scambiatori
B	Ingresso acqua (1/2" F)	I	Staffe di fissaggio foro Ø 8 mm
C	Scarico Ø 14 mm per condensa	L	Ingresso aria
D	Quadro elettrico	M	Uscita aria deumidificata
E	Filtro	N	Sfiato
F	Ventilatore	O	Scambiatore ad acqua
G	Compressore		

# SCHEDA TECNICA

## DIMENSIONI E DATI TECNICI



Ingombri della macchina	
Altezza	247 mm
Larghezza	721 mm
Profondità	605 mm
Peso	34 kg
Imballi macchina	
Altezza	320 mm
Larghezza	765 mm
Profondità	670 mm

## Caratteristiche tecniche

### Specifiche tecniche

Umidità condensata (26° - 65%)	l/giorno	32,2
Assorbimento elettrico	A	4,6
Potenza elettrica nominale	W	520
Potenza elettrica assorbita dal ventilatore	W	30
Portata acqua totale	l/h	240 (*)
Perdita di carico circuito acqua	DaPa	700
Portata aria nominale (Vel.5)	m <sup>3</sup> /h	200
Prevalenza (Vel.5)	Pa	87
Refrigerante (R134a)	gr	190

## COMPLEMENTI OBBLIGATORI

È obbligatoria l'installazione di nr. 1 Scarico Condensa scegliendo, in base alle necessità, fra quelli proposti.

Scarichi condensa		Codice
	<b>SF-M 13</b> Kit di scarico condensa composto da sifone con membrana in silicone, tubo e raccordo, da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ.	<b>3600401</b>
	<b>SF-P</b> Sifone per scarico condensa completo di involucro previsto per l'incasso a muro da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ. Predisposto per il collegamento a tubazioni Ø 20-32 mm. Completo di rivestimento esterno regolabile in base alla profondità della parete. Cartuccia lavabile.	<b>7045504</b>

## RICAMBI

Kit filtri aria	Codice
<b>KIT FILTRI RNW 404 CoRe:</b> Kit per la sostituzione completa dei filtri dell'unità contenente 1 filtri ISO Coarse e (PM10) 40% - Misure 448x197x10 mm	<b>7044135</b>

## ACCESSORI

IDRAULICA	Codice
<b>MP 2-8</b> Misuratore di portata Ø 3/4" - Kv 1,8	<b>7045554</b>

## SCHEDA TECNICA

### CARATTERISTICHE ACUSTICHE

La presenza della canalizzazione e/o plenum riduce ulteriormente il valore del livello di pressione sonora rilevato.

Livelli di potenza sonora dell'unità			
FREQUENZA	Vel. 5 Default	DEUMIDIFICAZIONE - INTEGRAZIONE	Vel. 2
[ Hz ]		[ dB ]	[ dB ]
100		56,9	66,3
125		42,8	45,4
160		47,7	48,0
200		40,2	41,0
250		41,6	41,5
315		40,3	41,1
400		40,7	40,8
500		41,3	41,7
630		39,9	41,3
800		38,5	38,2
1000		39,5	39,4
1250		37,0	37,0
<b>Lw</b>		<b>58,2</b>	<b>66,5</b>
<b>Lwa</b>		<b>47,1</b>	<b>50,0</b>

Livelli di pressione sonora in campo libero-calcolati su distribuzione emisferica isotropa a 1,5 m			
FREQUENZA	Vel. 5 Default	DEUMIDIFICAZIONE - INTEGRAZIONE	Vel. 2
[ Hz ]		[ dB ]	[ dB ]
100		45,4	54,8
125		31,3	33,9
160		36,2	36,5
200		28,7	29,5
250		30,1	30,0
315		28,8	29,6
400		29,2	29,3
500		29,8	30,2
630		28,4	29,8
800		27,0	26,7
1000		28,0	27,9
1250		25,5	25,5
<b>Lp1,5m</b>		<b>46,7</b>	<b>55,0</b>
<b>Lpa1,5m</b>		<b>35,6</b>	<b>38,6</b>

**Lw:** Livello globale di potenza sonora lineare (dB ref. 1 pW)

**Lwa:** Livello globale di potenza sonora ponderato A (dBA)

**Lp1,5 m** Livello globale di pressione sonora in campo libero (dB)

**Lpa1,5 m** Livello globale di pressione sonora ponderato A in campo libero (dBA)

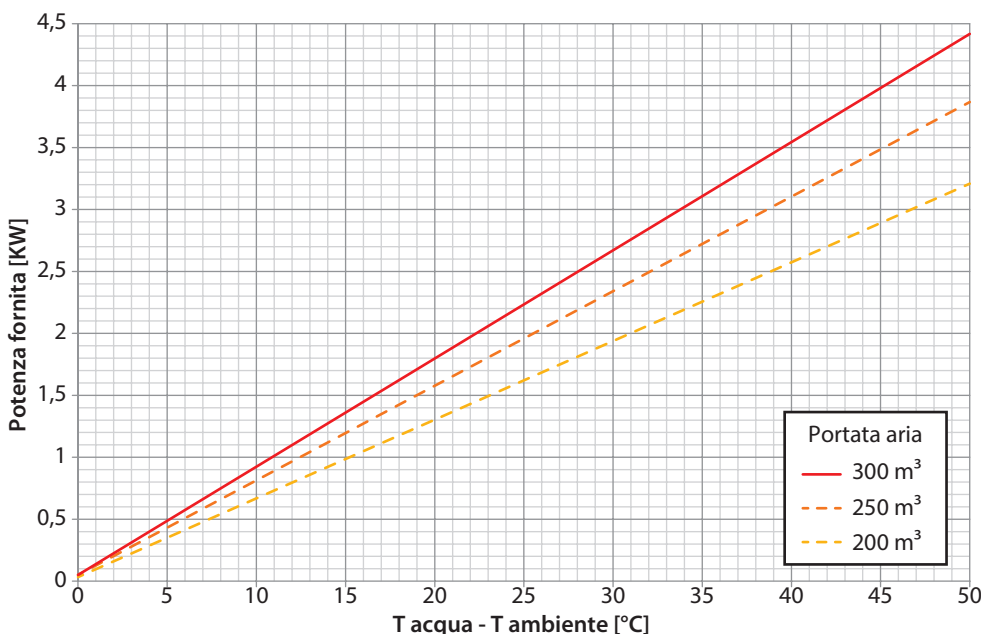
### PRESTAZIONI

La resa in deumidificazione e in integrazione è in funzione della temperatura ambiente, dell'umidità relativa e della temperatura dell'acqua refrigerata. La potenza frigorifera da fornire al deumidificatore attraverso le batterie con acqua refrigerata (per neutralizzare il calore sensibile ed immettere in ambiente aria neutra) è mediamente di 1350 W, mentre la potenza da fornire alle batterie per permettere l'integrazione è mediamente di 2650 W.

Resa in deumidificazione (200 m <sup>3</sup> /h)					
Aria in ingresso		Aria in uscita		Potenza latente	
°C	%	°C	%	W	l/g
26	55	26	37,5	644	22,3
26	65	26	39,5	932	32,2

Resa in integrazione (300 m <sup>3</sup> /h)						
Aria in ingresso		Aria in uscita		Potenza latente		Potenza sensibile
°C	%	°C	%	W	l/g	W
26	55	13,1	97	629	21,7	1353
26	65	14,2	97	990	34,2	1235

### FUNZIONAMENTO IN SOLA VENTILAZIONE



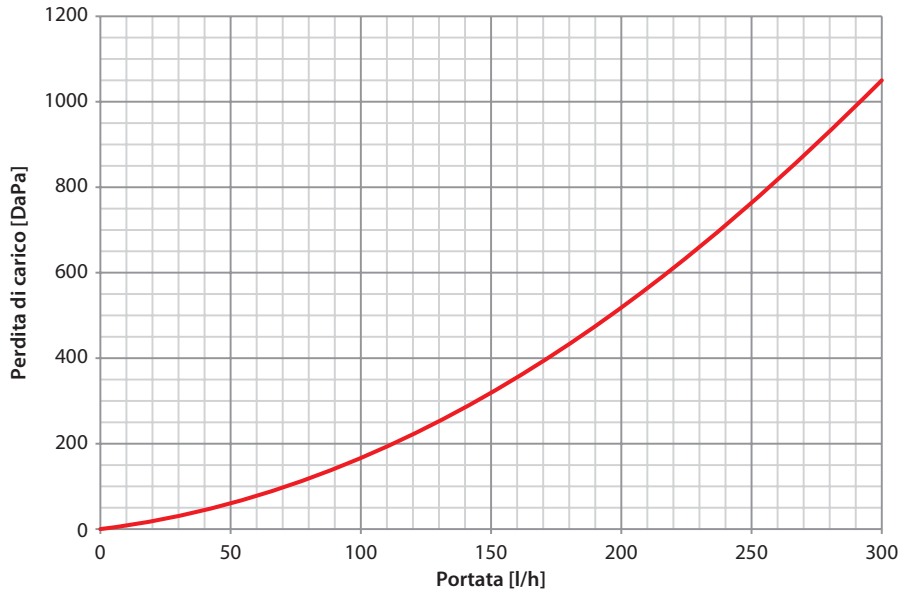
Se viene attivata l'opzione di ventilazione mantenendo la circolazione di acqua refrigerata utilizzata nel funzionamento in deumidificazione, il deumidificatore può introdurre in ambiente una quota di calore sensibile.

Lo stesso accade alimentando la macchina con acqua calda nel periodo invernale, in tale situazione la funzionalità di deumidificazione viene automaticamente esclusa.

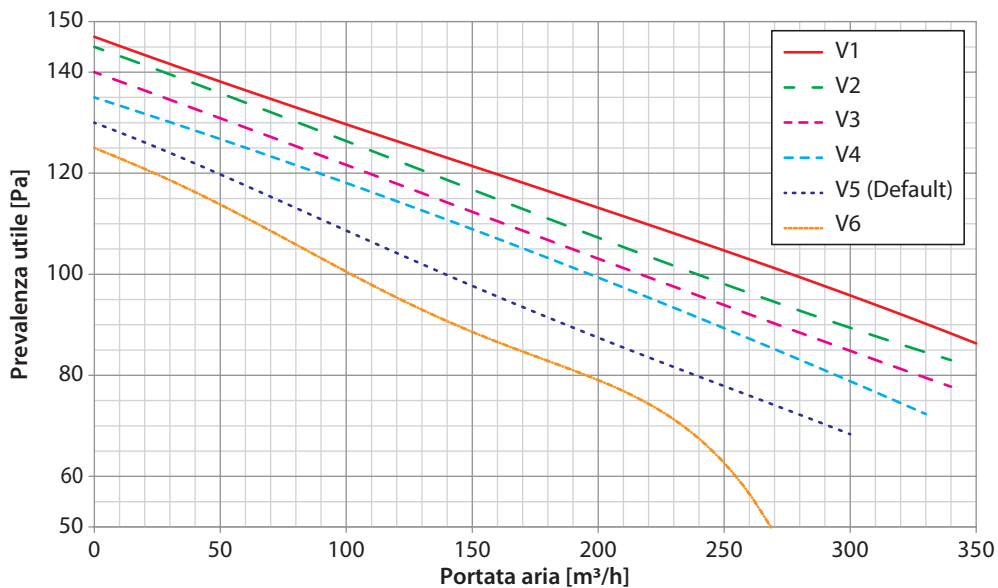
# SCHEDA TECNICA

## PERDITA DI CARICO DEL CIRCUITO IDRAULICO

La portata consigliata per un corretto funzionamento dell'apparecchiatura considerando una temperatura dell'acqua di 15 °C è di 240 l/h ovvero 4 l/min cui corrisponde una perdita di carico sul circuito idraulico interno alla macchina di circa 940 DaPa.



## CURVE CARATTERISTICHE



## POSIZIONAMENTO A SOFFITTO

